

The Winning Force

**DURMA**

AD-S 시리즈  
프레스 브레이크



- 우수한 정밀도
- 빠른 절곡
- 효율성
- 경쟁력
- 섬세한 디자인





# DURMA The Winning Force



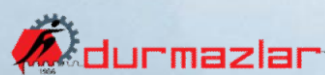
Durma 는 약 60 여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150,000m<sup>2</sup>의 생산 공장에서 1,000 여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma 는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 Durma 의 장비는 Durmazlar 라는 **DURMA** 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.

	<b>1</b> 첨단 기술, 현대화된 생산라인	
<b>2</b> 최고품질의 부품		<b>3</b> R&D 센터에서 설계된 고품질 장비





# 경쟁력

## 경쟁력과 성능을 느껴보십시오

Durma의 장비는 월등한 경험과 최신 기술로 제작되고 특별하게 설계되었을 뿐만 아니라

빠르고 신뢰할 수 있는 부품과 조합된 업계 최고의 저렴한 프레스 브레이크입니다.

견고한 장비 구조, 강력한 백 게이지 및 높은 성능의 부품을 통해 긴 제품 수명과 정밀한 응용이 보장됩니다.

그러므로 Durma 프레스 브레이크를 사용하면 항상 월등한 결과를 얻을 수 있습니다.

## 빠르고 생산적이며 완벽한 절곡

빠른속도에서 정밀한 절곡 가능

최소화된 금형 교체 및 조정 시간

극대화된 속도 및 안전성



# AD-S 시리즈 프레스 브레이크

# 완벽하고 빠른 절곡

## 정밀성을 위한 완벽한 부품

사용이 편리한 제어 장치, 견고한 본체 프레임, 완벽한 설계, 낮은 운영비용, 차별화된 금형 사용 옵션 및 최고의 안전 기준으로 DURMA 프레스 브레이크는 업계를 선도하는 제품입니다.



고용량

견고한  
본체

완벽한  
정밀도

경쟁력

인체공학적

## DURMA 프레스 브레이크를 선택해야 하는 이유

- 빠르고 향상된 절곡 강
- 력하고 견고한 구조
- 높은 반복 정밀도
- 최신 기술
- 낮은 수리 비용
- 신뢰성



# 신속성, 효율성, 현대화

AD-S 시리즈 프레스 브레이크는 첨단 기술로 설계되어 정밀한 제품품 절곡의 효율성을 향상합니다. 입증된 품질의 부품이 사용됩니다.

본체의 응력이 완화되어 기계 수명이 증가하고 정밀한 절곡이 가능합니다.



## 일반 사양

- 높은 민감도, 응력 완화 구조의 본체
- 수명이 긴 단일 블록 프레임 자동 보정 및 빠른 시작
- DURMA 설계 및 저작권 보유 가이드 시스템
- 볼스크루 및 직선 가이드가 백 게이지 시스템에 완벽하게 통합
- 정밀 절곡이 가능하고 내구성이 있는 특수 강화된 상부 금형
- 빠른 금형 홀딩 시스템
- 긴 절곡에 정밀한 솔루션
- 매우 정확한 리니어 스케일
- CE 안전 표준
- 전 세계적으로 인정 받는 최고 품질의 유압 및 전기 부품

## 강력한 백 게이지 시스템



- 정밀성
- 신뢰성
- 견고함

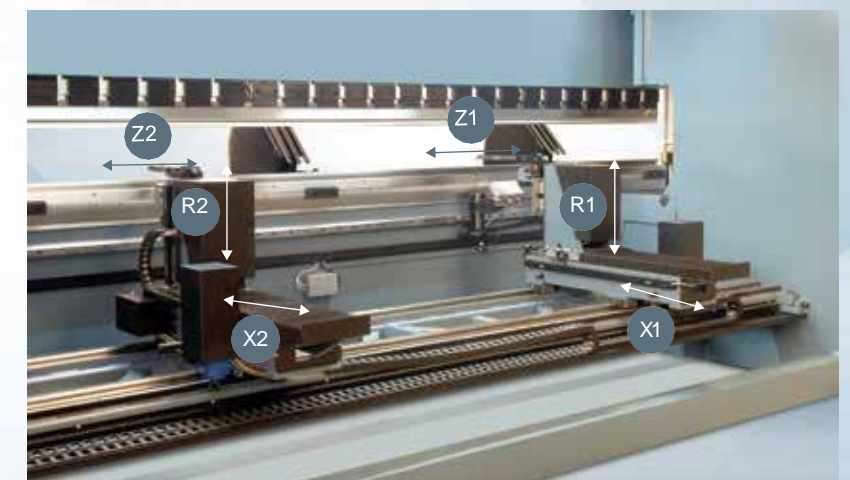
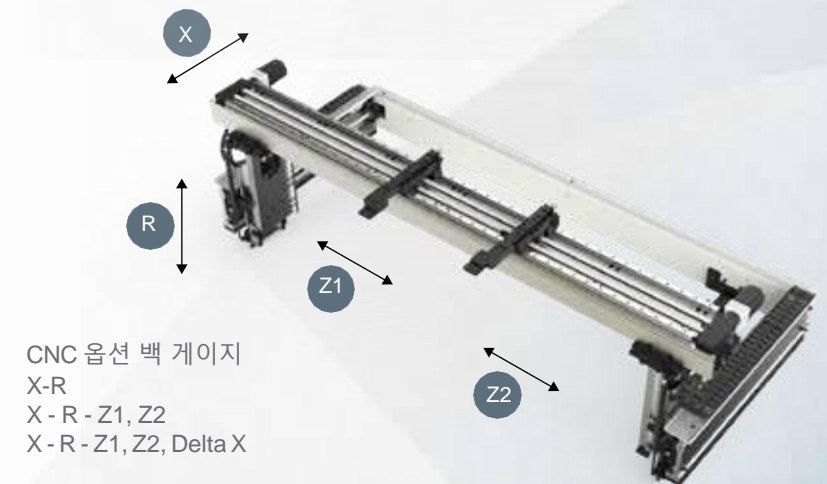
- 빠르고 높은 정확도
- 안전한 이동
- 충돌에 견고함
- 유지보수 필요 없음
- 모든 위치에서 조정 가능

### DURMA 백 게이지를 선택해야 하는 이유?

가장 중요한 기능은 백 게이지의 안정성 및 디자인이고 이를 통해 우수하고 정확한 제품을 생산할 수 있습니다.

고속 볼스크루 백 게이지 시스템 이동은 직선가이드가 지원되며, 이를 통해 백 게이지의 수명이 길어지고 충돌에 대한 정밀도와 강성이 향상됩니다.

최고의 안정성을 달성하기 위한 단계가 있는 특수 설계 핑거블록은 모든 종류의 절곡 솔루션에서 활용될 수 있습니다.



## 금형 홀더 및 금형

고품질 유럽산 클램핑 시스템이 사용되어 절곡 성능이 향상되고 사용이 편리합니다. 좁은 테이블은 유럽 스타일 금형 홀더 및 Z 벤딩을 위해 설계되었습니다.

DURMA는 다양한 금형 옵션이 제공되는 솔루션입니다.



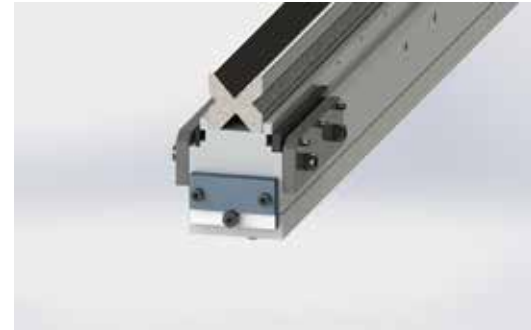
유럽형 클램핑 시스템



퀵 릴리즈 클램핑



DURMA 상부 금형



유럽형 하부 금형(4V 다이)



Durma 유압 클램핑

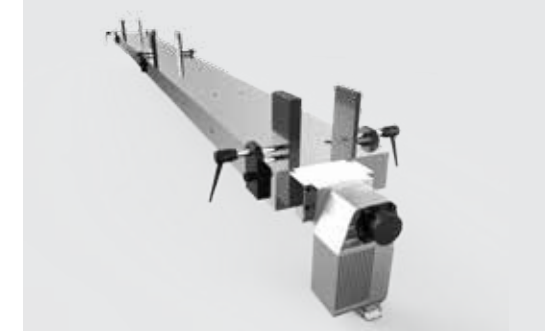


DURMA 멀티 V 하부 금형

## 최고 품질 장비를 통한 안전하고 정확한 절곡

### 크라우닝 시스템

수동 또는 CNC 제어 전동 크라우닝 시스템은 절곡을 단순화하고 각 절곡 위치의 직선 절곡이 가능합니다.



CNC 크라우닝 시스템

### 직선 가이드 전면 지지대

기울임 방지 장치가 장착된 견고한 지지대가 직선 가이드 레일 시스템에 장착되어 있습니다. 부품의 절곡 길이의 필요에 따라 측면을 조정할 수 있습니다. 또한, 빠르고 편리하며 소형 또는 대형 부품의 정확판 피드를 위해 측면 게이지도 장착되어 있습니다.



직선 가이드 전면 지지대

### CE 안전 시스템

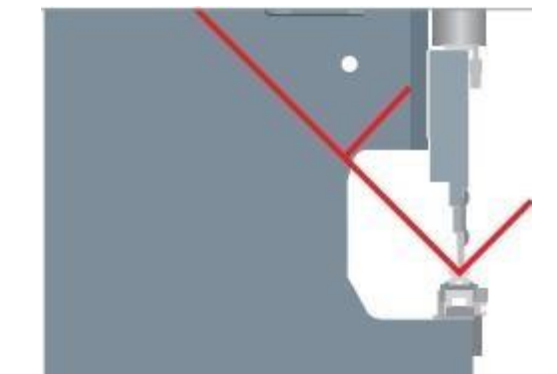
당사의 장비는 CE 표준을 준수하여 설계되어 유압식, 전기식, 적절한 높이의 커버 및 레이저 방호센서로 작업자를 보호합니다. CE 안전 인증된 광전자식 방호센서가 제공됩니다.



CE 광학 안전 장치

### 안정적인 상부 빔 이동

긴 평면형 가이드 표면을 사용함으로써 지점 가이드의 모든 단점이 제거된 100% 자유 절곡 공간 : 프레임 사이의 절곡을 제거하는 가이드 시스템이 프레임 외부로 이동되었습니다.



90도 절곡



# 이제 절곡이 더 쉬워집니다

SKY - 22



자동 벤딩 순서  
전기 서보 시스템의 완벽한 제어 사용자 벤딩 보관  
2D/3D 컬러 그래픽 디스플레이 및 멀티 시뮬레이션 윈-  
dows 10 운영 체제 디벤도인 소프트  
웨어 탠덤 애플리케이션  
USB 포트 및 백업 기능이 있는 21.5인치 TFT 컬러 터치  
스크린  
네트워크 인터페이스  
X1 - X2 - R1 - R2 - Z1 - Z2 및 AP3 - AP4 부품 지원 시  
스템

DA-66T



인체공학적 패널 설계  
19" 컬러 터치스크린  
터치스크린의 수동 프로파일링  
진단 모드  
쉬운 프로그래밍 모드  
자동 밴드 정렬  
다국어 옵션  
도구 프로그래밍 및 라이브러리  
D-Bend 오프라인 소프트웨어  
탠덤 호환  
인터넷 서비스 시설

DA-66T



2D 그래픽 터치 스크린 프로그래밍  
3D 시각화 시뮬레이션 및 생산  
17" 고해상도 컬러 FTF  
전체 Windows 응용 프로그램  
Delem modusys 호환  
USB 주변 기기 인터페이스  
사용자별 응용 프로그램 지원  
멀티태스킹 환경  
절곡 및 보정 인터페이스  
프로파일 - TL - 소프트웨어

DA-69S



24" TFT 화면, 1920 x 3080 픽셀, 32비트  
색상,  
실시간 Linux 내장 OS  
풀 터치 스크린 컨트롤  
스토리지 용량 2GB  
네트워크 연결  
델렘 모듈은 호환 가능  
탠덤 작동  
2D/3D 실규모 제품 프로그래밍 및  
DXF 부품 및 공구 가져오기 지원

DURMA 레이저 각도 측정 시스템



AP3 - AP4 자동 시트 팔로워 시스템



로봇 솔루션



## 표준 및 옵션 장비

### 표준 장비

Y1, Y2, X, R 4-축  
 제어 장치 - CNC DT 15  
 CE Manuel F.AKAS II M FPSC-B-C + 스위치가있는 안전 케이지  
 CE F.AKAS BLVT 광학 안전장치 및 안전 케이지 - Tandem 장비에만 해당  
 서보 모터 백 게이지 & 직선 가이드 및 볼 스크류 시스템 (X-R)  
 CNC 제어 전동 크라우닝  
 유럽 스타일 클램핑 시스템  
 슬라이딩 전면 지지대(T슬롯 정지 장치 포함)  
 전 세계 표준 특수 설계 유압식 블록 및 밸브  
 전세계 표준 전기 장비

### 선택 사양 장비

컨트롤 유닛 - SKY 22  
 제어 장치 - Delem 66T  
 컨트롤 유닛 - Delem 69S  
 F.AKAS - LC 5 보안 시스템  
 Motorlu F.AKAS-3P FPSC 보안 시스템  
 X축 = 1000mm - 광 차단막 후면 보호  
 전동 크라우닝 시스템  
 전동식 X, R축 백 게이지  
 전동식 X, R, Z1, Z2 축 백 게이지  
 전동식 X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 축 백 게이지  
 델타 X 축 ± 125 스트로크  
 AP3-AP4 시트 팔로워 자동 시스템 - 동력 상승 조정  
 (220톤 이상의 동력 고도 조정이 있습니다.)  
 DAM(더마 레이저 각도 측정)  
 레이저 벤딩 라인  
 DBEND 3D 벤딩 시뮬레이션 프로그램  
 퀵 릴리즈 클램핑 시스템  
 유압 및 공압 공구 클램프 시스템  
 주차장  
 로봇 통합  
 중앙 윤활 시스템 수동/자동  
 오일 쿨러 - 오일 히터  
 추가 백 게이지 핑거 및 슬라이딩 프론트 지지 암  
 해외배송을 위한 특별포장

## 신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다.  
 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다.  
 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



서비스 계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션



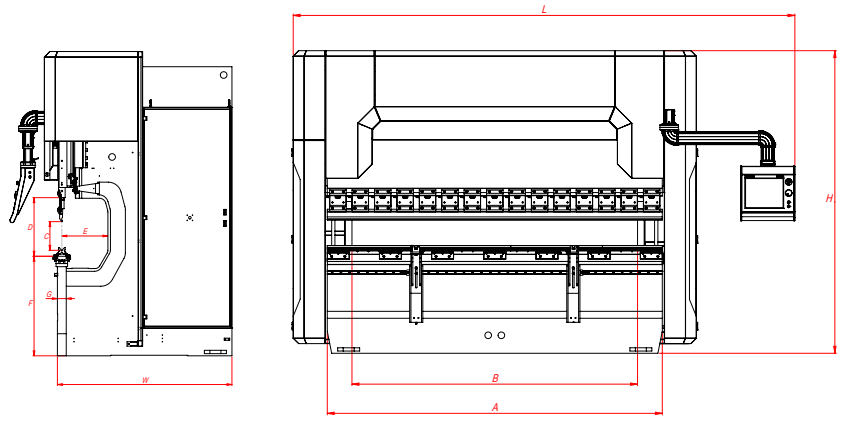
# AD-S Series Technical Details

AD-S Series	공 힘 려 Ton	공 힘 거리 mm	열 사이 거리 mm		시트 로크 mm	테이 라이트 mm	스 로트 깊이 mm	테이 블 폭이 mm	테이 블 너비 mm	작업 스피드	
			A	B						Y 빠른 속도 mm/sec.	Y 작업 속도 mm/sec.
			C	D						E	F
AD-S 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10	
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10	
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10	
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10	
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	140	10	
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8	
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10	
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8	

Y 복귀 속도 mm/sec.	Y 축 정밀도 mm	X 축 작업 속도 mm/sec.
110	0,01	500
110	0,01	500
120	0,01	500
120	0,01	500
120	0,01	500
100	0,01	500
140	0,01	500
140	0,01	500
100	0,01	500
120	0,01	500
140	0,01	500
140	0,01	500
120	0,01	350
120	0,01	350
100	0,01	350

Machines set according to optimum values.



X 축 정밀도	X Axis Distances			R 축 작업 속도	R 축 작업 거리	R 축 정밀도	Z 축 작업 속도	Z 축 작업 거리	모터 파워	어댑터 용량	길이	너비	높이	중량
	650	750	1000											
mm	mm	mm	mm	mm/sec.	mm	mm	mm/sec.	mm	kW	lt	mm	mm	mm	kg
											L	W	H	
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	490	7,5	100	2300	1550	2350	4700
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1100	7,5	100	3200	1550	2850	5600
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	18,5	250	4950	1700	3000	11750
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	22	250	7500	1770	3350	20800
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	250	7500	2110	3810	34600

S : Standard

O : Optional



특별 프로젝트









**DURMA**



PANEL BENDER  
판넬 벤더



PUNCH  
펀칭기



PRESS BRAKE  
프레스 브레이크



VARIABLE RAKE SHEAR  
유압식 샤링기



PLASMA  
플라즈마



L ANGLE PROCESSING CENTER  
L 앵글 가공기



TUBE LASER CUTTING  
튜브 레이저 절단기



FIBER LASER  
파이버 레이저



IRON WORKER  
아이언 워커



POWER OPERATED SHEAR  
기계식 샤링기



ROLL BENDING  
롤 벤딩기



PROFILE BENDING  
프로파일 벤딩기



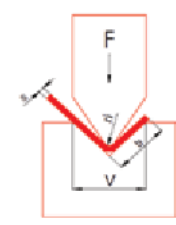
CORNER NOTCHER  
코너 샤링기

**DURMA**



오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

V	b	r <sub>i</sub>	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F : 절곡 력 (톤) L : 길이 (mm) Ri : 안쪽 반경 (mm) Rm : 재료 인장 강도 (daN / mm²) V : 채널 너비 (mm) B : 최소 시트 절곡이면 (mm) S : 두께 (mm)

## AD-S 시리즈 프레스 브레이크

인천광역시 연수구 송도미래로 30,  
송도지식산업센터스마트밸리 E 1409

DURMA KOREA CO.,LTD.  
전화 : 032-710-9269 팩스 :  
032-720-5569  
durmasm@naver.com  
www.durmakorea.co.kr

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

